

PROGRAM CERTYFIKACJI

DRZWI PRZECIWPOŻAROWE

Numer:	S-001
Wersja:	1
Stron:	32
Obowiązuje od:	2020.10.01
Opracował:	Dariusz Gołębiowski Maciej Wróbel
Zatwierdził:	Zarząd PZU LAB SA



Spis treści

1.	DEFINICJE	2
2.	WSTĘP	6
3.	CEL	7
4.	ZAKRES	7
5.	PODSTAWY WYMAGAŃ	8
6.	PROCES CERTYFIKACJI	8
6.1.	WNIOSEK O CERTYFIKACJĘ	11
6.2.	PODSTAWA CERTYFIKACJI WYROBU	11
6.3.	NADZÓR NAD CERTYFIKACJĄ	12
6.4.	ODNOWIENIE CERTYFIKACJI	13
6.5.	WARUNKI OTRZYMANIA ORAZ ODNOWIENIA CERTYFIKACJI	14
6.6.	WARUNKI ZAWIESZENIA CERTYFIKACJI	14
6.7.	PRZYWRÓCENIE ZAWIESZONEJ CERTYFIKACJI	15
6.8.	COFNIĘCIE CERTYFIKACJI	15
6.9.	DATA WEJŚCIA W ŻYCIE	15
6.10.	ODNIESIENIA ŹRÓDŁOWE	16
7.	WYMAGANIA DLA WYROBU	17
7.1.	WYMAGANIA OGÓLNE	17
7.2.	WYMAGANIA EKSPLOATACYJNE	19
7.3.	KLASA ODPORNOŚCI OGNIOWEJ	20
7.4.	OŚCIEŻNICA DRZWI PRZECIWOŻAROWYCH	21
7.5.	PRZYTRZYMYWACZE DRZWIOWE	22
7.6.	CZUJKI POŻAROWE	23
7.7.	OZNAKOWANIE	24
8.	WYMAGANIA DLA ŁAŃCUCHA WARTOŚCI	24
8.1.	WYMAGANIA DLA PRODUCENTA, INTEGRATORA, DYSTRYBUTORA	24
8.2.	WYMAGANIA DLA FIRM MONTAŻOWYCH	26
8.3.	WYMAGANIA DLA FIRM SERWISOWYCH	28
9.	WYMAGANIA OPERACYJNE	30
9.1.	PROGRAM KONTROLI JAKOŚCI	30



1. DEFINICJE

Dla celów niniejszego programu certyfikacji obowiązują następujące definicje:

Program certyfikacji – system certyfikacji odnoszący się do określonych wyrobów, do których mają zastosowanie te same wyspecyfikowane wymagania, określone zasady i procedury (ISO 17000:2004).

Wyrób – produkt przemysłowy, który jest materialnym, informatycznym lub energetycznym rezultatem powstającym w momencie funkcjonowania produkcyjnego systemu.

Certyfikacja wyrobu – jest ustalonym działaniem związanym z oceną zgodności, które zapewnia zaufanie: konsumentom, organom władzy państwowej, przemysłowi i innym stronom zainteresowanym, że wyroby są zgodne z wyspecyfikowanymi wymaganiami obejmującymi, na przykład charakterystyki wyrobu, bezpieczeństwo, interoperacyjność i wytrzymałość (ISO 17067:2013).

Audyt – niezależna ocena danej organizacji, systemu, procesu, projektu lub wyrobu. Przedmiot audytu jest badany pod względem zgodności z określonymi standardami, wzorcami, listami kontrolnymi, przepisami prawa, normami lub przepisami wewnętrznymi organizacji (polityki, procedury).

Inspekcja – badanie wyrobu, procesu, usługi lub instalacji lub ich projektów i określenie ich zgodności z wyspecyfikowanymi wymaganiami lub – na podstawie profesjonalnego osądu – z wymaganiami ogólnymi (ISO 17000:2004).

Proces – zbiór działań wzajemnie powiązanych lub wzajemnie oddziałujących, które przekształcają wejścia w wyjścia (ISO 9000:2005).

Usługa – wynik przynajmniej jednego działania nieodzownie przeprowadzanego przy bezpośrednim współdziałaniu dostawcy i klienta i zazwyczaj jest niematerialny (ISO 9000:2005).

Wymaganie certyfikacyjne – wyspecyfikowane wymaganie, obejmujące wymagania dotyczące wyrobu, które jest spełnione przez klienta jako warunek ustanowienia lub utrzymania certyfikacji. Jako wymaganie certyfikacyjne należy rozumieć: wypełnienie umowy o certyfikację; regulowanie opłat; dostarczanie informacji o zmianach w certyfikowanych wyrobach; zapewnienie dostępu do certyfikowanych wyrobów w celu realizacji działań nadzoru.

Wymaganie dotyczące wyrobu – wymaganie, które odnosi się bezpośrednio do wyrobu, wyspecyfikowane w programie certyfikacji.

Łańcuch wartości (ang. value chain) – ciąg powiązanych ze sobą działań realizowanych w ramach procesu wytwarzania wyrobu lub usługi, zawierający czynności związane z zakupem surowców, produkcją, logistyką, marketingiem oraz świadczeniem usług dodatkowych na rzecz odbiorcy końcowego np. montaż, serwis.

Proces cyklu życia (określany również łańcuchem funkcjonowania) – pełen łańcuch życia danego wyrobu, który obejmuje projekt, dostawę surowców, produkcję drzwi przeciwpożarowych wraz z osprzętem, dostawą i montaż w miejscu realizowanej inwestycji oraz późniejszy autoryzowany serwis i codzienną eksploatację użytkownika.

Zespół audytowy – grupa audytorów, współpracujących z klientem w zakresie audytu. Zespół audytowy nadzorowany jest przez audytora wiodącego.



Audytor wiodący - audytor odpowiedzialny za przeprowadzenie audytu oraz ustalenie zespołu audytowego. Odpowiedzialny za ostateczną decyzję w zakresie ustaleń z audytu. Sprawuje nadzór nad członkami zespołu audytowego oraz zatwierdza podpisem, treść raportu.

Komitet techniczny – komitet powołany przez PZU LAB SA, w celu wydania opinii dotyczącej spełnienia wymagań, zapisanych w programie certyfikacji, przez wyrób podlegający certyfikacji w zakresie prewencji szkód majątkowych. Opinia wydana przez Komitet techniczny stanowi informację pomocniczą w zakresie decyzji o nadaniu certyfikacji przez PZU LAB SA.

Działania korygujące – działania, które mają na celu wyeliminowanie przyczyny wykrytej niezgodności z wymogami.

Dobre praktyki PZU LAB – zestaw standardów opracowanych przez inżynierów ryzyka PZU LAB SA, na podstawie doświadczeń z dochodzenia przyczyn zdarzeń szkodowych, analizy wpływu czynników wewnętrznych i zewnętrznych na występowanie szkód oraz obserwacji zachowań i procesów w organizacjach, o charakterze prewencji szkód.

Producent – podmiot wytwarzający wyrób, w celu sprzedaży na rynku.

Integrator – podmiot, którego podstawowym zakresem działalności jest integracja elementów składających się na wyrób.

Dystrybutor – podmiot, zajmujący się logistyką i sprzedażą wyrobu, wytworzonego przez producenta. Wyrób jest zazwyczaj kupowany bezpośrednio od producenta, a następnie w różny sposób odsprzedawany odbiorcy końcowemu.

Automatyczne urządzenie zamykające – urządzenie, które powoduje zamknięcie drzwi przeciwpożarowych w wyniku zadziałania czujki pożarowej.

Automatycznie zamykane drzwi przeciwpożarowe – drzwi, które w normalnych warunkach są przytrzymywane i znajdują się w położeniu otwartym a ich zamknięcie następuje w wyniku zadziałania urządzenia zamykającego.

Czujnik otwarcia drzwi – urządzenie informujące o otwarciu drzwi przeciwpożarowych stosowane w celu stałego monitorowania położenia drzwi.

Czujka pożarowa – urządzenie stosowane do wykrycia oznak pożaru i wyzwolenia zamknięcia drzwi przeciwpożarowych. Czujki stosowane do sterowania zamknięciem drzwi powinny być przebadane w zakresie współdziałania.

Drzwi samozamykające – drzwi, które po ich otwarciu i zwolnieniu powracają do pozycji zamkniętej.

Drzwi przeciwpożarowe – wyrób budowlany, element drzwiowy zespołu drzwi przeciwpożarowych posiadający określoną klasę odporności ogniowej.

Drzwi przeciwpożarowe dymoszczelne – drzwi przeciwpożarowe, które poza spełnieniem wymagań odpowiedniej klasy odporności ogniowej mają za zadanie powstrzymanie rozprzestrzeniania się dymu.

Dźwignia antypaniczna – element dodatkowy wyposażenia drzwi przeciwpożarowych, który umożliwia bezpieczną i szybką ewakuację ludzi z zagrożonego obszaru / pomieszczenia.



Elektrozaczep – urządzenie elektromagnetyczne, w obudowie symetrycznej lub niesymetrycznej, służące do zdalnego, przewodowego odryglowywania drzwi przeciwpożarowych.

Element wyposażenia drzwi przeciwpożarowych (osprzęt) – element wyposażenia drzwi dostarczony przez producenta drzwi jako element kompletnego zespołu drzwi przeciwpożarowych.

Klamki – klamki dedykowane dla drzwi przeciwpożarowych, które zostały poddane badaniom i testom potwierdzającą ich przydatność do stosowania w drzwiach przeciwpożarowych.

Klasa odporności ogniowej – czas wyrażony w minutach, w którym zespoły drzwiowe zachowują deklarowane właściwości w czasie ekspozycji na ogień.

Kołek antywyważeniowy – dodatkowy bolec stosowany w konstrukcji drzwi przeciwpożarowych, który zapobiega wyważeniu drzwi.

Kontakttron – hermetycznych łącznik elektryczny sterowany polem magnetycznym.

Listwy samoopadające do drzwi dymoszczelnych – dodatkowa listwa stosowana w dolnej części drzwi przeciwpożarowych dymoszczelnych od strony progów, której zadaniem jest uzyskanie wymaganego stopnia dymoszczelności tych drzwi.

Odbojnik drzwiowy – element wyposażenia stałego do montowania z drzwiami w celu ograniczenia stopnia otwarcia, który może powodować np. uszkodzenia konstrukcji budynku lub regałów.

Panel wizyjny – przeszklony otwór w zespole drzwi przeciwpożarowych.

Pomieszczenie ważne – pomieszczenie bardzo ważne dla użytkownika z punktu widzenia bezpieczeństwa pożarowego i funkcjonowania budynku, np. pomieszczenie monitoringu urządzeń przeciwpożarowych, serwerownia danych.

Przesuwne drzwi przeciwpożarowe – rodzaj drzwi, które przesuwają się w poziomie lub w pionie przez otwór. Zwykle składają się z panelu drzwi i elementów drzwi przeciwpożarowych, takich jak szyny, wieszaki, segregatory, rolki i uchwyty.

Przeszklenia – część drzwi przeciwpożarowych wykonana ze szkła w klasie odporności ogniowej drzwi.

Przytrzymywacze otwarcia – niezbędny element wyposażenia drzwi przeciwpożarowych, który pozwala utrzymać drzwi w pozycji otwartej. W przypadku pożaru przytrzymywacz zwalnia drzwi ppoż. w wyniku:

- a) sygnału alarmu pożarowego otrzymanego z czujki pożarowej zainstalowanej po jednej ze stron ściany oddzielenia przeciwpożarowego,
- b) zwolnienia ręcznego za pomocą przycisku uruchamiającego zamknięcie przez jednego z pracowników po zauważeniu pożaru,
- c) utraty zasilania centrali sterującej zamykaniem drzwi lub bramy lub utratą zasilania w chronionym obiekcie.

Rama (ościeżnica) drzwi przeciwpożarowych – element tworzący obwód otworu w zestawie drzwi przeciwpożarowych, który jest dostarczany i mocowany do otaczającej konstrukcji.

Urządzenie do testowania drzwi przeciwpożarowych – funkcja urządzenia zamykającego (zamykacz) lub zwalniającego (przytrzymywacz drzwiowy), która upraszcza testowanie automatycznych lub ręcznych systemów zamykania.



Uszczelka – specjalny materiał, którego zadaniem jest szczelne zabezpieczenie chronionych obszarów. Stosowane są głównie do zapobiegania lub ograniczania rozprzestrzeniania się dymu, ognia lub gorących gazów przedostających się przez zespół drzwi przeciwpożarowych.

Zamek elektryczny – zamek, który przy zamknięciu drzwi jest zaryglowany i posiada możliwość współpracy z systemem kontroli dostępu lub autonomicznymi czytnikami.

Zamek elektromotoryczny – zamek do stosowania w drzwiach o bardzo dużej częstotliwości ruchu, który umożliwia kontrolę dostępu, otwarcie drzwi od wewnątrz w każdej sytuacji i może zapewniać informacje o stanie położenia drzwi.

Zamek zapadkowo – zasuwkowy – zamek wpuszczany posiadający badania lub dopuszczenia, które pozwalają zastosować go w drzwiach przeciwpożarowych.

Zamykacz/samozamykacz drzwiowy – urządzenie służące do zamykania drzwi przeciwpożarowych z kontrolowaną prędkością i spełniające wymagania normy PN-EN 1154.

Zawias – okucie umożliwiające ruch, które składa się z dwóch członów, jednego przytwierdzonego do drzwi przeciwpożarowych a drugiego do ościeżnicy.

Zespół drzwi przeciwpożarowych – składają się na niego drzwi przeciwpożarowe wraz z kompletnym wyposażeniem spełniającym wymagania w zakresie deklarowanej klasy odporności ogniowej oraz inne wymagania użytkowe do zastosowania ich w drzwiach przeciwpożarowych.

Zwora elektromagnetyczna – rodzaj zamka stosowanego w systemach kontroli dostępu. Zasada jego działania polega na przyciąganiu metalowej płytki umieszczonej na skrzydle drzwi do elektromagnesu zasilanego elektrycznie, który umieszczony jest na ościeżnicy drzwi przeciwpożarowych.



2. WSTĘP

Oznaczenie PZU LAB Approved potwierdza, że wyrób spełnia rygorystyczne standardy prewencji szkód majątkowych oraz Producent, Integrator lub Dystrybutor sprawuje nadzór nad łańcuchem wartości wyrobu dla odbiorcy końcowego co zapewnia, że certyfikowany wyrób, utrzymuje zaprojektowaną funkcję prewencji szkód majątkowych, w całym cyklu życia.

Program Certyfikacji zawiera standardy PZU LAB SA dla wyrobu oraz łańcucha wartości dla odbiorcy końcowego, w zakresie prewencji szkód majątkowych. Standard ten przygotowany został dla celów certyfikacji PZU LAB SA i powinien być wykorzystywany przez producentów, integratorów, dystrybutorów, projektantów, firmy montażowe, firmy serwisowe oraz użytkowników wyrobu.

Wyrób przedstawiony do certyfikacji PZU LAB SA, musi spełniać wymogi zapisane w Programie Certyfikacji, a nadzór i kontrola jakości, zarówno na etapie projektu, produkcji jak i na etapie montażu i serwisu, powinna zapewniać jednolite i niezawodne jego funkcjonowanie w zakresie prewencji szkód majątkowych.

Niniejszy Program Certyfikacji zawiera wymogi, w zakresie prewencji szkód majątkowych, dla wyrobu – **DRZWI PRZECIWPOŻAROWE**.

Odpowiedzialność za zapewnienie realizacji funkcji prewencji szkód majątkowych drzwi przeciwpożarowych, spoczywa po stronie producenta oraz w okresie użytkowania, po stronie użytkownika obiektu, w którym drzwi przeciwpożarowe zostały zamontowane.

Wymogi zawarte w Programie Certyfikacji, dotyczą drzwi przeciwpożarowych różnych typów, rozmiarów i materiałów konstrukcyjnych, których **funkcja prewencji szkód majątkowych**, polega na skutecznym zatrzymaniu rozwoju pożaru, w określonej, wydzielonej przestrzeni, przez określony czas zapisany w specyfikacji wyrobu.

Wymóg stosowania w elementach oddzielenia przeciwpożarowego drzwi przeciwpożarowych, określony został szczegółowo w obowiązujących przepisach techniczno – budowlanych.

Producent, Integrator lub Dystrybutor ubiegający się o certyfikację PZU LAB w zakresie prewencji szkód majątkowych, składając wniosek musi być świadomy wymagań w zakresie badań elementów składających się na pełne wyposażenie drzwi przeciwpożarowych, które są wymagane



przez obowiązujące przepisy budowlane oraz odpowiednie przepisy i normy branżowe. Metody badań dla drzwi przeciwpożarowych oraz elementów ich wyposażenia muszą spełniać wymagania krajowego oraz europejskiego systemu zgodności i powinny być realizowane na podstawie obowiązujących norm. Badania ogniowe powinny być realizowane wyłącznie przez uznane jednostki krajowe, np. Instytut Techniki Budowlanej czy Centrum Naukowo – Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej PIB i/lub Jednostki ds. Oceny Technicznej (JOT) wyznaczone przez poszczególne państwa członkowskie UE, których wykaz znajduje się na stronie Komisji Europejskiej.

Drzwi przeciwpożarowe wraz z elementami wyposażenia, powinny posiadać dokumenty dopuszczające je do stosowania jako wyroby budowlane tj.:

- Krajowa Ocena Techniczna (dla drzwi wewnętrznych),
- Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych (dla drzwi wewnętrznych i drzwi zewnętrznych),
- Deklaracja właściwości użytkowych (dla drzwi wewnętrznych i drzwi zewnętrznych),

3. CEL

Program Certyfikacji ma na celu określenie wymogów, jakie muszą być spełnione przez wyrób budowlany – drzwi przeciwpożarowe oraz podmioty biorące udział w dostarczeniu łańcucha wartości dla odbiorcy końcowego, w celu uzyskania certyfikacji PZU LAB w zakresie prewencji szkód majątkowych.

4. ZAKRES

Program Certyfikacji obejmuje zarówno wymagania użytkowe, wymagania w zakresie oznakowania oraz wymagania w stosunku do podmiotów biorących udział w procesie utrzymania funkcji prewencji szkód majątkowych wyrobu, tj.:

- projektantów,
- producentów,
- integratorów,
- dystrybutorów,
- firm montażowych,



- firm serwisowych,
- odbiorców końcowych.

5. PODSTAWY WYMAGAŃ

Wymogi zapisane w Programie Certyfikacji wynikają z wieloletnich doświadczeń szkodowych firm ubezpieczeniowych, badań i wytycznych szeregu podmiotów i instytucji. Uwzględnione zostały również wskazówki uzyskane od producentów, użytkowników oraz organów państwowych.

Warunki niniejszego Programu Certyfikacji stanowią odzwierciedlenie wieloletnich praktyk i badań stosowanych przy ocenie skuteczności działania i zachowania deklarowanych właściwości przez drzwi przeciwpożarowe.

Producenci, Integratorzy lub Dostawcy drzwi przeciwpożarowych, które nie zostały przewidziane w tym opracowaniu mogą uzyskać certyfikację PZU LAB pod warunkiem wykazania, że spełniają one co najmniej warunki określone w niniejszym programie certyfikacji. Jednocześnie zaznacza się, że drzwi przeciwpożarowe, które spełniają wymagania określone w tym opracowaniu mogą nie uzyskać certyfikacji PZU LAB SA w przypadku wystąpienia innych warunków, które będą miały negatywny wpływ na funkcje prewencji szkód majątkowych lub nadzór nad dostarczanym łańcuchem wartości do odbiorcy końcowego.

6. PROCES CERTYFIKACJI

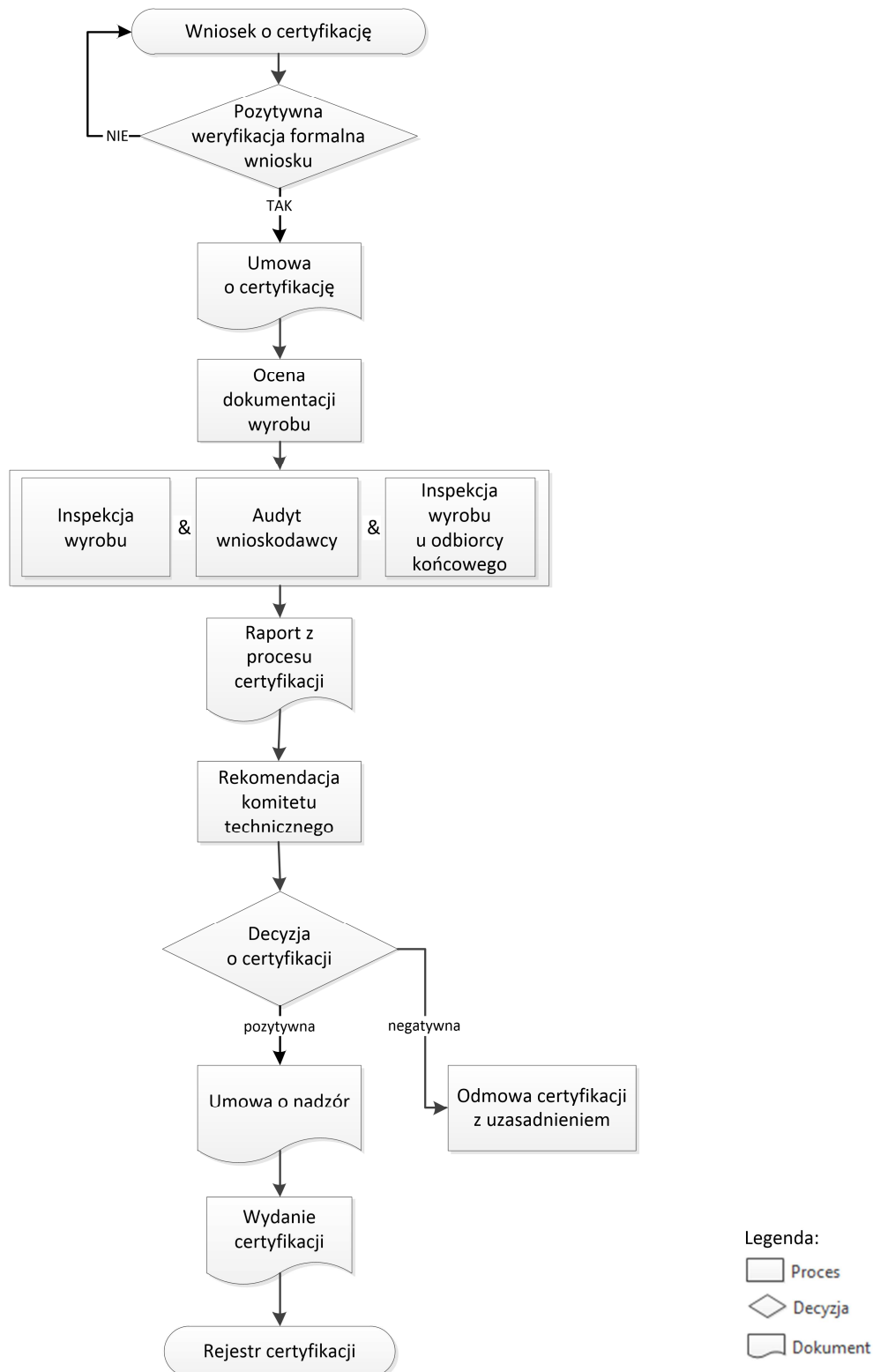
Czynności w procesie certyfikacji to:

- przesłanie przez Wnioskodawcę wypełnionego wniosku o certyfikację
- analiza wniosku o certyfikację przez PZU LAB SA
- podpisanie umowy o certyfikację
- ocena dokumentacji zgłoszonego do certyfikacji wyrobu
- inspekcja wyrobu w zakresie funkcji prewencji szkód majątkowych
- audyt certyfikujący Wnioskodawcy w zakresie:
 - procedur bezpieczeństwa wyrobu na etapie produkcji, integracji, dystrybucji
 - utrzymania standardów jakości wyrobu
 - oddziaływania na środowisko naturalne i otoczenie
 - odporności łańcucha dostaw elementów składowych wyrobu na zakłócenia



- spełnienia wymagań bezpieczeństwa i higieny na stanowiskach pracy
 - funkcjonowania programu reklamacji
 - autoryzacji i monitorowania usługi projektowania, montażu i serwisu
 - wycofania wadliwego wyrobu z rynku
 - posiadanego ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej oraz odpowiedzialności za produkt
- inspekcja u wytypowanych odbiorców końcowych, potwierdzająca zgodność z wymogami dotyczącymi projektu, montażu i serwisu
 - opracowanie raportu z procesu certyfikacji wraz z przygotowaniem dokumentów przez **Zespół Audytowy**
 - ocena raportu i dokumentów oraz wydanie rekomendacji w zakresie certyfikacji przez **Komitet Techniczny**
 - wydanie decyzji przez **Zarząd PZU LAB SA**

Ogólny schemat postępowania w procesie Certyfikacji PZU LAB:



Rys. 1. Etapy procesu certyfikacji PZU LAB wyrobu w zakresie prewencji szkód majątkowych.



6.1. WNIOSEK O CERTYFIKACJĘ

Aby wystąpić o certyfikację Producent, Integrator lub Dystrybutor pobierają *Wniosek o certyfikację* zamieszczony na stronie internetowej: www.pzu.pl/grupa-pzu/spolki/pzu-lab i przesyłają na adres e-mail: certyfikacjapzulab@pzu.pl.

Razem z wnioskiem o certyfikację Producent, Integrator lub Dystrybutor przekazuje następujące informacje wstępne:

- 6.1.1. Kopię aktualnego wpisu do Krajowego Rejestru Sądowego lub kopię wpisu do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej – nie starszą niż 3 miesiące.
- 6.1.2. Dokumenty umożliwiające identyfikację wyrobu zgłoszonego do certyfikacji (dokumentacja techniczna, foldery, schematy, opisy, instrukcje, itp.).
- 6.1.3. Dokumenty potwierdzające dopuszczenie wyrobu do obrotu na rynku, np. Krajowa Ocena Techniczna (KOT), Europejska Ocena Techniczna (EOT).
- 6.1.4. Oświadczenie o realizacji prac projektowych, montażowych oraz serwisowych gwarancyjnych i pogwarancyjnych, przez wnioskodawcę lub autoryzowaną sieć partnerską.
- 6.1.5. Liczbę i lokalizację zakładów produkcyjnych.
- 6.1.6. Listę zawierającą wszystkie rodzaje, typy wyrobów zgłaszanych do certyfikacji.

Wszystkie dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim lub powinny posiadać dołączone tłumaczenie na ten język.

6.2. PODSTAWA CERTYFIKACJI WYROBU

Certyfikacja przyznawana jest wyłącznie w przypadku pozytywnej oceny wyrobu oraz całego łańcucha wartość dla odbiorcy końcowego, na podstawie:

- 6.2.1. Przeprowadzenia testów i oceny wyrobu wraz z charakterystyką jego funkcji prewencji szkód majątkowych przez Zespół Audytowy PZU LAB.
- 6.2.2. Przeprowadzenia audytu Wnioskodawcy obejmującego:
 - przegląd procedur kontroli jakości pod kątem oceny zdolności do konsekwentnego utrzymania funkcji prewencji szkód wyrobu,
 - przegląd procedur znakowania identyfikacyjnego wyrobu,



- oddziaływania na środowisko naturalne i otoczenie,
- analizę odporności łańcucha dostaw elementów składowych wyrobu na zakłócenia,
- spełnienia wymagań bezpieczeństwa i higieny na stanowiskach pracy,
- funkcjonowania programu reklamacji,
- autoryzacji i monitorowania usługi projektowania, montażu i serwisu,
- wycofania wadliwego wyrobu z rynku,
- posiadanego ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej oraz odpowiedzialności za produkt.

6.2.3. Przeprowadzenie inspekcji w lokalizacjach, wytypowanych w uzgodnieniu z Producentem, Integratorem, Dystrybutorem, przynajmniej dwóch zrealizowanych inwestycji oraz dokonanie oceny jakości projektu, montażu i serwisu gwarancyjnego i/lub pogwarancyjnego oraz spełniania warunków autoryzacji producenta przez podmioty biorące udział w procesie.

6.2.4. Korzystnej opinii Komitetu Technicznego PZU LAB SA, którego zasady funkcjonowania określone zostały w odrębnym opracowaniu.

6.3. NADZÓR NAD CERTYFIKACJĄ

Nadzór nad certyfikacją zapewnia, że certyfikowany wyrób spełnia określone wymagania zapisane w programie certyfikacji, w okresie czasu od zakończenia procesu certyfikacji. Szczegółowe zasady nadzoru określone są w **umowie nadzoru nad certyfikacją**.

6.3.1. W ramach procesu nadzoru nad certyfikacją PZU LAB SA przeprowadza następujące działania:

- inspekcja certyfikowanego wyrobu u wybranych losowo przynajmniej dwóch odbiorców końcowych, u których nastąpiło wdrożenie wyrobu w okresie od daty uzyskania certyfikacji.

W zakresie inspekcji wykonane zostanie:

- sprawdzenie kompletności dokumentów przekazanych odbiorcy końcowemu po zakończonym montażu, tj. instrukcja użytkownika, książka gwarancyjna, dokumentacja techniczno-ruchowa,
- sprawdzenie poprawności i jakości wykonanego montażu wyrobu,
- sprawdzenie skuteczności funkcjonalnej wyrobu, w zakresie prewencji szkód majątkowych,
- losowej kontroli protokołów ze zrealizowanych przeglądów okresowych wyrobu,



- weryfikacja satysfakcji współpracy z Producentem, Integratorem lub Dystrybutorem, z wykorzystaniem dedykowanej **Ankiety Satysfakcji** wypełnianej przez reprezentanta odbiorcy końcowego,
- przegląd zakończonych i bieżących reklamacji,
- weryfikacja realizacji wydanych rekomendacji działań korygujących w procesie certyfikacji.

6.3.2. Na podstawie uzyskanych wyników, w procesie nadzoru nad certyfikacją, PZU LAB SA podejmuje decyzję o:

- utrzymaniu ważności certyfikacji,
- zawieszeniu warunkowemu lub cofnięciu certyfikatu,
- przeniesieniu prawa do certyfikatu na nowego właściciela wyrobu np. w wyniku przeniesienia praw własności.

6.3.3. Szczegółowy zakres planowanych działań w procesie nadzoru nad certyfikacją, wysyłany będzie pisemnie lub elektronicznie przez **Audytora Wiodącego** PZU LAB SA nie później niż 7 dni przed zaplanowanym terminem wizyty.

6.3.4. W przypadku kiedy PZU LAB SA w procesie nadzoru nad certyfikacją stwierdzi, że wyrób utracił cechy określone w Programie certyfikacji wyrobu, klient zostaje zobowiązany do podjęcia odpowiednich działań korygujących a nadzorowana certyfikacja zostaje zawieszona lub cofnięta do momentu wykonania działań korygujących i weryfikacji ich wdrożenia bez zastrzeżeń przez PZU LAB SA.

6.3.5. W okresie nadzoru nad certyfikacją, PZU LAB SA dokonuje kontroli wykorzystywania certyfikacji i znaku PZU LAB APPROVED poprzez:

- analizę skarg i reklamacji zgłaszanych do PZU LAB SA,
- analizę zdarzeń szkodowych i roli wyrobu w prewencji szkód,
- sprawdzenie sposobu znakowania wyrobu,
- sprawdzenie sposobów posługiwania się certyfikacją i znakiem PZU LAB APPROVED, w materiałach reklamowych i promocyjnych.

6.4. ODNOWIENIE CERTYFIKACJI

6.4.1. Certyfikacja wyrobu w zakresie prewencji szkód majątkowych, ma ważność 2 lata. Odnowienie certyfikacji nastąpić może na wniosek Producenta, Integratora lub Dystrybutora, złożony przed terminem upływu ważności obowiązującej certyfikacji.



Rekomendowany termin złożenia wniosku wynosi 3 miesiące przed upływem ważności certyfikacji.

6.4.2. W trybie odnowienia certyfikacji, przeprowadzany zostają czynności analogiczne jak przy procesie **Certyfikacji**.

6.4.3. W przypadku odmowy odnowienia certyfikacji PZU LAB SA zawiadamia o tym klienta na piśmie lub za pomocą poczty elektronicznej wraz z podaniem uzasadnienia.

6.5. WARUNKI OTRZYMANIA ORAZ ODNOWIENIA CERTYFIKACJI

6.5.1. Warunkiem koniecznym do pozytywnego zakończenia postępowania certyfikacji w trybie **Certyfikacji** oraz trybie **Odnowienia Certyfikacji** jest łączne spełnienie poniższych warunków:

- brak wskazania w raporcie z audytu certyfikującego, działań korygujących o statusie krytyczne,
- wydanie pozytywnej decyzji **Komitetu Technicznego** PZU LAB SA,
- potwierdzeniu uiszczenia opłaty,
- podpisanie umowy o nadzór nad certyfikacją.

6.5.2. Wykaz wydanych, zawieszonych, wycofanych certyfikatów publikowany jest i aktualizowany nie rzadziej niż raz na 30 dni na stronie internetowej PZU LAB SA.

6.6. WARUNKI ZAWIESZENIA CERTYFIKACJI

6.6.1. Certyfikacja może zostać zawieszona na określony czas w przypadku gdy:

- PZU LAB SA w procesie nadzoru nad certyfikacją stwierdzi, że wyrób utracił cechy określone w programie certyfikacji,
- klient korzysta w nieuprawniony sposób ze znaku certyfikacji,
- klient uniemożliwił przeprowadzenie działań wymaganych w procesie nadzoru na certyfikacją,
- klient wystąpił na piśmie z wnioskiem o zawieszenie certyfikacji,
- do PZU LAB SA wpłynęło zgłoszenie rażących uwag dotyczących certyfikowanego wyrobu przez organy uprawnione do kontroli, np. Nadzór Budowlany, Państwowa Straż Pożarna, Państwowa Inspekcja Pracy.

6.6.2. Decyzję o zawieszeniu certyfikacji podejmuje Zarząd PZU LAB SA. Okres zawieszenia nie jest dłuższy niż 6 miesięcy. W przypadku gdy przyczyna zawieszenia certyfikacji w



tym okresie nie zostanie usunięta, certyfikacja zostaje cofnięta. W uzasadnionych przypadkach, na wniosek klienta, termin usunięcia przyczyny zawieszenia i czas zawieszenia certyfikacji, warunkowo może zostać wydłużony.

6.6.3. PZU LAB SA zawiadamia klienta o zawieszeniu certyfikacji wraz z podaniem uzasadnienia zawieszenia i warunkami jej przywrócenia. W tym czasie klient nie może korzystać z certyfikacji oraz znaku PZU LAB APPROVED.

6.7. PRZYWRÓCENIE ZAWIESZONEJ CERTYFIKACJI

6.7.1. Zawieszona certyfikacja zostaje przywrócona, gdy:

- klient zawiadomił PZU LAB SA o usunięciu przyczyn zawieszenia, przedstawiając dowody na przeprowadzone działania

oraz

- PZU LAB SA przekaze klientowi decyzję Zarządu PZU LAB SA o przywróceniu ważności certyfikacji.

6.8. COFNIĘCIE CERTYFIKACJI

6.8.1. Certyfikacja może zostać cofnięta na wniosek klienta, a także w przypadku, gdy:

- klient nie spełnił w wyznaczonym okresie warunków, postawionych przez PZU LAB SA przy zawieszeniu certyfikacji,
- certyfikacja utraciła ważność wskazaną na dokumencie certyfikacji,
- Klient posiadający certyfikację zaprzestał działalności.

6.8.2. W przypadku cofnięcia certyfikacji PZU LAB SA powiadamia Klienta o powodach cofnięcia certyfikacji. Od dnia cofnięcia certyfikacji Klient nie może się posługiwać certyfikacją ani znakiem PZU LAB APPROVED umieszczanym na wyrobie.

6.8.3. W przypadku ponownego ubiegania się o certyfikację PZU LAB SA przeprowadza proces certyfikacji od początku.

6.9. DATA WEJŚCIA W ŻYCIE

6.9.1. Wejście w życie niniejszego programu certyfikacji drzwi przeciwpożarowych oznacza moment, od którego wszystkie rozwiązania tego typu podlegające certyfikacji PZU LAB muszą spełniać jego wymagania.



6.9.2. Niniejszy program certyfikacji wchodzi w życie z dniem 1 października 2020 r. i od tego czasu obowiązują wszelkie wymagania w nim zawarte.

6.10. ODNIESIENIA ŹRÓDŁOWE

6.10.1. Następujące dokumenty powoływane są w tekście w taki sposób, że część lub całość ich zawartości stanowi wymagania niniejszego standardu. W przypadku odniesień z datą wydania obowiązuje wyłącznie edycja wymieniona w tym opracowaniu.

6.10.2. Rozporządzenia:

- 1) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych, jakim odpowiadać powinny budynki i ich usytuowanie.
- 2) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym.
- 3) Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 roku w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów.

6.10.3. Polskie Normy dotyczące drzwi przeciwpożarowych i okuć stosowanych na drogach ewakuacyjnych:

- 1) PN-EN 14600:2005 Drzwi, bramy i otwieralne okna o właściwościach odporności ogniowej i/lub dymoszczelności – Wymagania i klasyfikacja zawiera wymagania, które powinny spełniać drzwi przeciwpożarowe, aby zagwarantować żądany poziom ochrony pożarowej.
- 2) PN-EN 14637:2007 Okucia budowlane – Sterowane elektrycznie systemy przytrzymywacza otwarcia do drzwi przeciwpożarowych/dymoszczelnych – Wymagania, metody badań, stosowanie i konserwacja.
- 3) PN-EN 1155:1999/A1:2004+ AC:2006 Okucia budowlane. Przytrzymywacze elektryczne otwarcia drzwi rozwieranych i wahadłowych. Wymagania i metody badań.
- 4) PN-EN 16034:2014 Drzwi, bramy i otwieralne okna – Norma wyrobu, właściwości eksploatacyjne – Właściwości dotyczące odporności ogniowej i/lub dymoszczelności.
- 5) PN-EN 14351-1+A2:2016-10: Okna i drzwi – Norma wyrobu, właściwości eksploatacyjne – Część 1: Okna i drzwi zewnętrzne.
- 6) PN-EN 16005:2013 Drzwi z napędem – Bezpieczeństwo użytkowania – Wymagania i metody badań zawiera wymagania projektowe oraz metody badań dotyczące drzwi zewnętrznych

i wewnętrznych z napędem, uruchamianych elektromechanicznie, elektrohydraulicznie oraz pneumatycznie.

- 7) PN-EN 13501-2:2005 Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków – Część 2: Klasyfikacja na podstawie badań odporności ogniowej, z wyłączeniem instalacji Wentylacyjnej.
- 8) PN-EN 1634-1+A1:2018-03 Badania odporności ogniowej i dymoszczelności zespołów drzwiowych, żaluzjowych i otwieralnych okien oraz elementów okuć budowlanych - Część 1: Badania odporności ogniowej zespołów drzwiowych, żaluzjowych i otwieralnych okien.
- 9) PN-EN 1125:2009 Okucia budowlane – Zamknięcia przeciwpaniczne do wyjść uruchamiane prętem poziomym, przeznaczone do stosowania na drogach ewakuacyjnych – Wymagania i metody badań.
- 10) PN-EN 13637:2015-07 Okucia budowlane – Sterowane elektrycznie systemy do wyjść przeznaczone do stosowania na drogach ewakuacyjnych – Wymagania i metody badań.

6.10.4. Odniesienia inne:

- 1) Zalecenia Udzielania Aprobat Technicznych ITB ZUAT – 15/III.16/2007 dotyczące rozwieranych drzwi wewnętrznych: wejściowych i wewnątrzlokalowych z drewna, materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych i metali, ogólnego stosowania oraz o deklarowanej klasie odporności ogniowej i/lub dymoszczelności.

7. WYMAGANIA DLA WYROBU

7.1. WYMAGANIA OGÓLNE

7.1.1. Drzwi przeciwpożarowe wraz elementami wyposażenia, zgodnie z wymaganiami określonymi przez Wnioskodawcę przyjmuje się jako kompletny zespół drzwi przeciwpożarowych.

7.1.2. Wyposażenie zespołów drzwi przeciwpożarowych w zależności od ich typu stanowić mogą:

- zamek zapadkowo – zasuwkowy,
- wkładka cylindryczna z kompletem 3 kluczy,
- komplet klamek ze stali nierdzewnej,
- zawiasy ze stali nierdzewnej,
- uszczelki gumowe i uszczelki pęczniące,

- kołki (zabezpieczenia) antywyważeniowe,
- zamki (dźwignie) antypaniczne zgodne z normami,
- zamykacze (samozamykacze) drzwiowe,
- czujniki otwarcia,
- zamki elektryczne lub elektromotoryczne,
- elektrozaczepy lub konaktrony,
- przeszklenia prostokątne lub okrągłe,
- odbojnik,
- przytrzymywacze drzwiowe oraz zwory elektromagnetyczne,
- czujki pożarowe współpracujące z drzwiami przeciwpożarowymi.
- listwy samo opadające do drzwi dymoszczelnych.

Wszystkie elementy wyposażenia drzwi przeciwpożarowych powinny być wykonane z materiałów, których właściwości zapewniają ich użytkowanie w długim okresie czasu oraz niekorzystnych warunkach otoczenia, np. obszary mokre, duże wahania temperatury. Główne czynniki, które należy mieć na uwadze już na etapie projektowania to:

- korozja,
- trwałość,
- minimalna liczba uruchomień określona w stosowanych normach branżowych danego elementu.

7.1.3. Wszystkie drzwi przeciwpożarowe powinny być samozamykające się lub zamykane automatycznie.

7.1.4. Drzwi przeciwpożarowe, które nie zamykają się automatycznie należy uznać za drzwi przeciwpożarowe specjalnego przeznaczenia. Drzwi przeciwpożarowe specjalnego przeznaczenia nie są objęte niniejszym standardem.

7.2. WYMAGANIA EKSPLOATACYJNE

- 7.2.1. W Programie Certyfikacji uwzględnione zostały drzwi przeciwpożarowe jednoskrzydłowe i wieloskrzydłowe.
- 7.2.2. Drzwi przeciwpożarowe wraz z elementami ich wyposażenia (zespoły drzwi przeciwpożarowych) mogą być wytwarzane z różnych materiałów i zaprojektowane do działania na wiele różnych sposobów.
- 7.2.3. Drzwi przeciwpożarowe zapewniają wysoki poziom bezpieczeństwa pożarowego ściany, w której zostały zainstalowane wyłącznie wtedy kiedy pozostają w pozycji zamkniętej. Aby to osiągnąć, drzwi przeciwpożarowe powinny być zaprojektowane w taki sposób aby były:
- a) utrzymywane normalnie w pozycji zamkniętej, ale w przypadku regularnego i częstego otwierania i zamykania wyposażone być muszą w urządzenie samoczynnie zamykające (tzw. samozamykacz),
 - b) utrzymywane normalnie w pozycji otwartej z wykorzystaniem przytrzymywacza otwarcia drzwi wyłącznie w czasie użytkowania obiektu w celu ułatwienia przemieszania się ludzi i pojazdów transportu wewnętrznego,
 - c) utrzymywane stale w pozycji otwartej, dzięki zastosowaniu przytrzymywaczy drzwiowych, a zamykane w wyniku sygnału z czujki pożarowej oraz zaniku zasilania elektrycznego,
 - d) normalnie zamknięte i zablokowane w pozycji zamkniętej, np. w przypadku budynków, w obrębie, których funkcjonują co najmniej dwie różne firmy (lub wynajmujący powierzchnię)
- 7.2.4. Zespoły drzwi przeciwpożarowych zainstalowane powyżej poziomu podłogi powinny być wyposażone w niepalny próg, który w razie potrzeby rozciąga się za ościeżem drzwi co najmniej 102 mm (4 cale) z każdej strony.
- 7.2.5. Zespoły drzwi przeciwpożarowych powinny być zatwierdzone tylko dla konstrukcji ścian, na których zostały poddane próbie ogniowej.
- 7.2.6. Warunki techniczno – budowlane określają szczegółowo wymagane klasy odporności ogniowej dla drzwi przeciwpożarowych stosowanych w ścianach oddzielenia przeciwpożarowego.

- 7.2.7. Wymagania techniczno – budowlane powinny być traktowane jako wymagania minimalne. Dopuszcza się zastosowanie w ścianie oddzielenia przeciwpożarowego drzwi przeciwpożarowych o wyższej klasie odporności ogniowej. Klasa odporności ogniowej zamknięcia nie może być jednak większa niż klasa odporności ogniowej elementu oddzielenia przeciwpożarowego w którym zamontowane zostało zamknięcie.
- 7.2.8. W przypadku pomieszczeń o szczególnej ważności dla funkcjonowania obiektu (np. punkt monitoringu systemów przeciwpożarowych), klasa odporności ogniowej drzwi przeciwpożarowych powinna być taka sama jak klasa odporności ogniowej elementów oddzielenia przeciwpożarowego. Klasa odporności ogniowej drzwi przeciwpożarowych w ważnych pomieszczeniach nie powinna być nigdy mniejsza niż EI 60.
- 7.2.9. Drzwi przeciwpożarowe w okresie kiedy budynek pozostaje nieużytkowany (np. w nocy, w czasie świąt) powinny pozostawać w pozycji zamkniętej.
- 7.2.10. Drzwi przeciwpożarowe, przystosowane do samoczynnego zamykania, które wykorzystywane są na drogach ewakuacji powinny mieć zapewnioną możliwość ich ręcznego otwarcia lub ręcznego wyzwolenia za pomocą przycisku zwalniającego, który powinien posiadać oznakowania zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 7.2.11. Wszystkie drzwi przeciwpożarowe zastosowane muszą posiadać oznakowanie CE i spełniać wszelkie wymagania z tym związane.

7.3. KLASA ODPORNOŚCI OGNIOWEJ

- 7.3.1. Wszystkie drzwi przeciwpożarowe powinny posiadać odpowiednią klasę odporności ogniowej wyrażoną w minutach.
- 7.3.2. W zależności od klasy odporności pożarowej elementu oddzielenia przeciwpożarowego, stosowane w nich drzwi przeciwpożarowe powinny mieć klasy odporności ogniowej od EI 30 do EI 120, a w przypadku zainstalowania w przedsionku przeciwpożarowym – od EI 15 do EI 60.
- 7.3.3. Dopuszcza się stosowanie drzwi przeciwpożarowych w wyższej klasie odporności ogniowej niż określone w pkt 7.3.2, tj. drzwi przeciwpożarowe EI 180 i EI 240.
- 7.3.4. Drzwi przeciwpożarowe w zakresie odporności ogniowej klasyfikuje się z uwagi na następujące kryteria:

E – szczelność ogniową

I – izolacyjność ogniową

W – promieniowanie

7.3.5. W zależności od zachowywanych kryteriów odporności ogniowej w czasie t (wyrażonym w minutach) ustalone zostały następujące klasy odporności ogniowej drzwi:

Tabela 1. Klasyfikacja drzwi w zakresie odporności ogniowej

Klasyfikacja drzwi w procesie certyfikacji PZU LAB							
E	15	30	60	90	120	180	240
EI₁	15	30	60	90	120	180	240
EI₂	15	30	60	90	120	180	240
EW	-	30	60	90	120	-	-

gdzie:

- $E t$ – wyraża minimalny czas, w jakim dotrzymywane jest kryterium szczelności ogniowej
- $EI_1 t$ – wyraża minimalny czas, w jakim dotrzymywane są kryteria izolacyjności ogniowej i szczelności ogniowej,
- $EI_2 t$ – wyraża minimalny czas, w jakim dotrzymywane są kryteria izolacyjności ogniowej i szczelności ogniowej.

7.3.6. Wymagania deklarowanej klasy odporności ogniowej powinien spełniać cały zespół drzwi przeciwpożarowych.

7.4. OŚCIEŻNICA DRZWI PRZECIWOŻAROWYCH

7.4.1. Wszystkie ościeżnice zastosowane przy drzwiach przeciwpożarowych powinny spełniać wymagania wytrzymałości na ogień w klasie odporności ogniowej tych drzwi.

7.4.2. Ościeżnice drzwi przeciwpożarowych powinny posiadać fabrycznie przystosowane miejsca do zakotwiczenia w nich kołków montażowych w celu przymocowania ościeżnicy do ściany i/lub podłogi.

7.4.3. Dopuszcza się warunkowo zastosowanie ościeżnic drzwi przeciwpożarowych pod warunkiem, że są one zgodne ze standardami producenta drzwi przeciwpożarowych oraz są przez niego dopuszczone. Dla ościeżnic takich powinien być wykonany projekt zgodności z drzwiami przeciwpożarowymi oraz muszą one posiadać badania

potwierdzające ich klasę odporności ogniowej taką samą jak deklarowana klasa odporności ogniowej drzwi przeciwpożarowych.

- 7.4.4. Ramy drzwi przeciwpożarowych wieloskrzydłowych powinny być stosowane wyłącznie w konstrukcjach drzwi wieloskrzydłowych, z którymi uzyskały pozytywną opinię badania wytrzymałości ogniowej.

7.5. PRZYTRZYMYWACZE DRZWIOWE

- 7.5.1. Do najbardziej istotnych wymagań dotyczących wymagań eksploatacyjnych, które powinien spełniać elektryczny przytrzymywacz drzwiowy zalicza się:

- zwolnienie elektryczne – po usunięciu zasilania elektrycznego i gdy przyłożone napięcie zostało zredukowane do 10% wartości napięcia znamionowego, przytrzymywacz powinien zwolnić drzwi i umożliwić ich zamknięcie się pod kontrolą zamykacza drzwiowego. Przytrzymywacz powinien zwolnić drzwi w ciągu 3 sekund od odłączenia zasilania,
- trwałość – elektryczne przytrzymywacze otwarcia powinny być zdolne do zwolnienia drzwi próbnych spełniających określone wymagania (np. o wysokości 2000 mm i szerokości od 750 mm do 1200 mm), z położenia otwarcia o kąt 90°, co najmniej 25 000 razy poprzez usunięcie zasilania elektrycznego oraz kolejne 25 000 razy poprzez mechaniczne ciągnięcie drzwi przytrzymywanych w położeniu otwarcia,
- kąt przytrzymanego otwarcia – zamykacze drzwiowe z elektrycznym przytrzymywaczem otwarcia nie powinny przytrzymywać otwartych drzwi pod kątem mniejszym niż 65°. Różnica pomiędzy kątem przytrzymanego otwarcia a kątem otwarcia drzwi niezbędnym do osiągnięcia kąta przytrzymanego otwarcia, nie może przekraczać 5°,
- zwolnienie ręczne – moment potrzebny do ręcznego zwolnienia drzwi przytrzymywanych w położeniu otwarcia pod kątem 90° nie powinien być większy niż 120 Nm i mniejszy niż 40 Nm. Wymaganie dotyczące zwolnienia ręcznego można również osiągnąć zapewniając dostępny i wyraźnie rozpoznawalny przycisk, wbudowany w urządzenie lub umieszczony w pobliżu,
- ciągłe przytrzymywanie otwarcia - zamykacze drzwiowe z elektrycznym przytrzymywaczem otwarcia nie powinny pozwolić drzwiom na przemieszczenie się w kierunku położenia zamknięcia więcej niż o 2° przy zasilaniu energią przez 48 godzin,
- opóźnione zwolnienie - jeżeli urządzenie jest wyposażone w funkcję opóźnionego zwolnienia, to powinno ono mieć możliwość wyregulowania opóźnienia na czas krótszy niż 30 sekund,

- udział w odporności ogniowej przeciwpożarowego zespołu drzwiowego.
- 7.5.2. Elektryczny przytrzymywacz otwarcia, reprezentatywny dla swego typu, powinien być wbudowany w zespół drzwiowy, który spełnia odpowiednie kryteria badań ogniowych. Badania powinny być przeprowadzone na zespole drzwiowym naturalnej wielkości, zgodnie z procedurą wynikającą z normy PN-EN 1634-1:2009. Każdy deklarowany zakres stosowania należy ograniczyć do stosowania w drzwiach o podobnej konstrukcji i typie.

7.6. CZUJKI POŻAROWE

- 7.6.1. Dopuszcza się stosowanie czujek pożarowych dymu lub ciepła przy drzwiach przeciwpożarowych.
- 7.6.2. Dobór i umiejscowienie czujek dymu / ciepła powinien być realizowany w oparciu o wymagania normy PN-EN 14637.
- 7.6.3. Dobór czujek pożarowych powinien uwzględniać rzeczywisty charakter zagrożenia pożarowego w obszarze, w którym czujki będą zamontowane, tzn. przy małej prędkości spalania (pożar bezpłomieniowy) czynnikiem decydującym o doborze czujki jest duża ilość dymu.
- 7.6.4. W celu wyzwania drzwi przeciwpożarowych stosowane być mogą wyłącznie czujki pożarowe posiadające ważny certyfikat wydany przez Centrum Naukowo badawcze Ochrony Przeciwpożarowej – PIB.
- 7.6.5. Stosowane być mogą jedynie czujki pożarowe spełniające wymagania określone w Specyfikacji Technicznej PKN-CEN/TS 54-14 „Systemy sygnalizacji pożarowej. Część 14: Wytyczne planowania, projektowania, instalowania, odbioru, eksploatacji i konserwacji”.
- 7.6.6. Rozmieszczenie czujek pożarowych powinno być zgodne z zaleceniami Specyfikacji Technicznej.
- 7.6.7. Czujki pożarowe powinny być częścią zintegrowanego systemu, który wykrywa pożar i zwalnia drzwi przeciwpożarowe do automatycznego zamknięcia.



7.7. OZNAKOWANIE

7.7.1. Każde drzwi przeciwpożarowe o deklarowanej klasie odporności ogniowej powinny posiadać oznakowanie na tabliczce w miejscu, w którym możliwa będzie identyfikacja drzwi przeciwpożarowych. Tabliczka powinna być umieszczona na boku czołowym stojaka ościeżnicy przy zawiasach, prostopadłego do płaszczyzny skrzydła lub do boku czołowego przy zawiasach skrzydła, w jego górnej części.

7.7.2. Tabliczka powinna zawierać co najmniej następujące informacje:

- nazwę i adres producenta lub oznakowanie umożliwiające zidentyfikowanie producenta,
- nazwę i symbol wyrobu,
- deklarowaną klasę odporności ogniowej.

7.7.3. Oznakowanie powinno odpowiadać numerowi katalogowemu producenta lub jednoznacznie wskazywać na posiadanie przez wyrób Certyfikacji PZU LAB SA. Producent nie może umieszczać znaku certyfikacyjnego na innym wyrobie, chyba że będzie to wynikało postanowień odrębnej umowy.

7.7.4. Znak Certyfikacyjny PZU LAB Approved, powinien być umieszczony w sposób trwały odpowiednio od sytuacji na wyrobie i/lub na jego opakowaniu.

7.7.5. Wszelkie przeszklenia zamontowane w drzwiach przeciwpożarowych powinny posiadać oznakowanie, które opisano w punktach 7.7.2 – 7.7.4. Oznakowanie powinno znajdować się w dolnej części przeszklenia, po prawej stronie.

7.7.6. Wszystkie zastosowane oznaczenia powinny być czytelne i trwałe.

8. WYMAGANIA DLA ŁAŃCUCHA WARTOŚCI

8.1. WYMAGANIA DLA PRODUCENTA, INTEGRATORA, DYSTRYBUTORA

8.1.1. Producenci, Integratorzy, Dystrybutorzy drzwi przeciwpożarowych powinni dostarczać kompletne zespoły drzwi przeciwpożarowych, które obejmują również niezbędne elementy wyposażenia potrzebne do prawidłowego montażu i późniejszego funkcjonowania.

8.1.2. W niektórych przypadkach Producenci, Integratorzy, Dystrybutorzy mogą dostarczyć tylko drzwi przeciwpożarowe a elementy dodatkowe wyposażenia mogą być dostarczone wyłącznie przez autoryzowane firmy montażowe lub serwisowe, które posiadają dodatkowe elementy wyposażenia zgodne ze wymogami Producenta.

- 8.1.3. Pełne wyposażenie drzwi przeciwpożarowych (zespół drzwi pożarowych) musi być zawsze zgodne z ich specyfikacją techniczną określoną przez Producenta.
- 8.1.4. Wszystkie rodzaje drzwi przeciwpożarowych muszą posiadać pisemne instrukcje montażu, które należy przedstawić w czasie postępowania certyfikacyjnego. Instrukcje montażu powinny zawierać jasne wskazówki dotyczące: czynności przygotowawczych, montażu drzwi, montażu uszczelek, montażu okuć, montażu samozamykaczy, kontroli prawidłowości montażu, konserwacji i przeglądach technicznych.
- 8.1.5. W szczególności instrukcja montażu powinna zawierać szczegółowe informacje o liczbie, rodzaju, położenia i zastosowania kotew używanych do mocowania ramy drzwi przeciwpożarowych w ścianie oddzielenia przeciwpożarowego.
- 8.1.6. Producent, Integrator lub Dystrybutor drzwi przeciwpożarowych powinien zapewnić szkolenia oraz umożliwić autoryzację firmom montażowym i serwisowym.
- 8.1.7. Producent, Integrator lub Dystrybutor powinien posiadać aktualny wykaz zrealizowanych szkoleń dla firm montażowych i serwisowych.
- 8.1.8. Wszystkie modele i rodzaje drzwi przeciwpożarowych zgłaszanych do certyfikacji, powinny posiadać stosowne dokumenty dopuszczające wyrób budowlany do obrotu na rynku krajowym i europejskim.
- 8.1.9. Zarówno Producent, Integrator jak i Dystrybutor drzwi przeciwpożarowych powinien posiadać wykaz autoryzowanych firm montażowych i serwisowych oraz program reklamacji.
- 8.1.10. Producent, Integrator, Dostawca drzwi przeciwpożarowych powinien posiadać udokumentowany system (program) do bieżącego monitorowania i zarządzania jakością usług zleczanych autoryzowanym firmom montażowym lub serwisowym.
- 8.1.11. Program reklamacji, powinien umożliwiać jednoznaczne przypisanie zgłoszonej reklamacji do autoryzowanej firmy ponoszącej odpowiedzialność za jej powstanie.
- 8.1.12. Program reklamacji powinien uwzględniać tryb postępowania z autoryzacją firm montażowych i serwisowych. W przypadku stwierdzenia, iż dana firma odbiega od średniej liczby reklamacji, należy wprowadzić program naprawczy polegający na stwierdzeniu przyczyny występowania zwiększonej liczby reklamacji oraz obejmujący przeprowadzenie udokumentowanych szkoleń podnoszących kompetencje pracowników.



- 8.1.13. W przypadku kiedy dana firma montażowa lub serwisowa odbyła szkolenie realizowane przez Producenta, Integratora lub Dystrybutora ale w ciągu kolejnych 12 miesięcy, od daty szkolenia liczba reklamacji nie uległa zmniejszeniu, firma ta powinna zostać automatycznie usunięta z listy firm autoryzowanych.
- 8.1.14. Firma montażowa lub serwisowa, która utraci autoryzację może starać się o jej przywrócenie nie wcześniej niż 12 miesięcy od dnia utraty autoryzacji.
- 8.1.15. Firmy montażowe oraz serwisowe powinny posiadać aktualną polisę odpowiedzialności cywilnej w zakresie wykonywania prac montażowych lub serwisowych, w zależności od charakteru swojej działalności z sumą gwarancyjną nie mniejszą niż 1 mln zł (słownie: milion złotych).
- 8.1.16. Polisa OC powinna stanowić jeden z załączników do umowy z danym Producentem, Integratorem lub Dystrybutorem.
- 8.1.17. Producent, Integrator, Dostawca certyfikowanego wyrobu, powinien powiadomić PZU LAB SA o zmianach w zakresie:
- zmiany dostawców surowców,
 - zmian w konstrukcji wyrobu, komponentach, surowcach, właściwościach fizycznych, powłokach,
 - zmian w składzie komponentów,
 - zmian w procedurach zapewnienia jakości przed ich wdrożeniem.

8.2. WYMAGANIA DLA FIRM MONTAŻOWYCH

- 8.2.1. Montaż drzwi przeciwpożarowych powinien być przeprowadzony wyłącznie przez firmy posiadające przeszkolenie przez Producenta, Integratora lub Dystrybutora oraz ich ważną autoryzację.
- 8.2.2. Pracownicy firm montażowych powinni realizować swoje zadania w zakresie montażu drzwi przeciwpożarowych zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP oraz wytycznymi producenta.
- 8.2.3. W czasie prac montażowych stosowane mogą być wyłącznie urządzenia sprawne technicznie.
- 8.2.4. Przed przystąpieniem do prac montażowych należy zweryfikować zgodność dostarczonych drzwi i/lub bram przeciwpożarowych z zamówieniem lub projektem. W tym celu należy sprawdzić:

- wymiary drzwi lub bram,
- kierunek ich otwierania,
- klasę odporności ogniowej.

8.2.5. W każdej ekipie montażowej powinien znajdować się co najmniej jeden pracownik posiadający:

- a) minimum roczne doświadczenie w realizacji tego typu prac oraz
- b) potwierdzenie aktualnego szkolenia z ramienia producenta lub integratora.

8.2.6. Montaż drzwi przeciwpożarowych powinien być prowadzony w oparciu o instrukcje montażu, które muszą być dostarczone przez Producenta, Integratora lub Dystrybutora dla każdego rodzaju drzwi przewidzianych do zamontowania w miejscu danej inwestycji.

8.2.7. Zastosowanie innych rozwiązań lub innych elementów kompletnego wyposażenia niż zalecane przez producenta (np. wykonanie dodatkowych otworów montażowych w ramie drzwi przeciwpożarowych, zastosowanie niewłaściwych kotew montażowych) uznawane jest jako niewłaściwe.

8.2.8. W celu zakotwienia ościeżnicy należy używać wyłącznie kotew (kołków) rozporowych stalowych lub samowiercących.

8.2.9. Niedopuszczalne jest stosowanie kołków z plastikową otuliną.

8.2.10. W celu wypełnienia szczelin montażowych oraz uszczelnienia ościeżnic, w zależności od ich typu i rodzaju konstrukcji należy zastosować:

- zaprawę cementowo – wapienną,
- zaprawę cementową,
- zaprawę gipsową lub klej gipsowy,
- płytami gipsowo-kartonowymi typu F, DF lub A,
- wełną mineralną skalną.

8.2.11. Zastosowanie do wypełnienia oraz uszczelnienia ościeżnic i szczelin montażowych drzwi przeciwpożarowych pianki montażowej poliuretanowej jest niedopuszczalne.

8.2.12. Po zakończonym montażu drzwi przeciwpożarowych należy dokonać kontroli wykonanych prac, która powinna obejmować sprawdzenie:

- prawidłowego osadzenia ościeżnicy,
- prawidłowego wypełnienia szczelin,
- prawidłowego działania zamka,

- prawidłowego działania wyposażenia (samozamykaczy, przytrzymywaczy, zwalnicza ręcznego blokady, kontroli dostępu).
- 8.2.13. Przestrzeń wymagana do zamknięcia drzwi przeciwpożarowych utrzymywanych przez przytrzymywacze w pozycji otwartej powinna być wyraźnie oznakowana (np. oznakowanie posadzki taśmą) lub zabezpieczona w inny widoczny sposób.
- 8.2.14. Po zakończonym montażu dokumentacja techniczna opisująca rodzaj i model zamontowanych drzwi przeciwpożarowych wraz z zestawieniem wykorzystanych do montażu komponentów, certyfikatami i/lub deklaracjami oraz instrukcje obsługi powinna być przekazana Zamawiającemu (użytkownik/właściciel lub zarządca obiektu).
- 8.2.15. Obowiązek dopilnowania przekazania należy do właściciela / zarządcy / użytkownika budynku, w którym zamontowane zostały drzwi przeciwpożarowe.
- 8.2.16. Wykonawca montażu przekazuje użytkownikowi kartę gwarancyjną (warunki gwarancji) w momencie przekazania zainstalowanych drzwi przeciwpożarowych, które zostały sprawdzone i funkcjonują w poprawny sposób.

8.3. WYMAGANIA DLA FIRM SERWISOWYCH

- 8.3.1. Aby zapewnić prawidłowe funkcjonowanie drzwi przeciwpożarowych oraz spełnić wymagania gwarancyjne, przeglądy serwisowe i czynności konserwacyjne powinny być realizowane zgodnie z wymaganiami określonymi przez ich producenta, nie rzadziej niż raz na 12 miesięcy.
- 8.3.2. Czynności serwisowe i konserwacyjne drzwi przeciwpożarowych, jak również wymiany elementów wyposażenia zespołu drzwi przeciwpożarowych danego producenta lub dostarczone przez wybranego integratora, mogą być realizowane wyłącznie przez firmy serwisowe, które posiadają aktualną autoryzację wydaną przez producenta lub integratora.
- 8.3.3. Zakres przeglądu serwisowego powinien być zgodny z wymaganiami określonymi przez producenta rozwiązania i obejmować swoim zakresem co najmniej:
- a) ogólne oględziny zewnętrzne pod kątem sprawdzenia uszkodzeń i innych nieprawidłowości,
 - b) kontrole powłoki malarskiej,
 - c) sprawdzenie osadzenia ościeżnicy,



- d) sprawdzenie stanu uszczelek,
- e) sprawdzenie stanu przeszklenia,
- f) sprawdzenie szczeliny pomiędzy skrzydłem a posadzką,
- g) sprawdzenie poprawności działania wszystkich drzwi przeciwpożarowych,

w tym:

- sprawdzenie siły potrzebnej do otwarcia zamknięcia drzwi,
- sprawdzenie wszystkich sposobów wyzwolenia zamknięcia drzwi (utrata zasilania, zwolnienie elektryczne, zwolnienie ręczne),
- h) kontroli mocowania oraz pracy zamków, okuć, elektrozaczepów, przytrzymywaczy, samozamykaczy, zwoj magnetycznych, jeśli one występują,
- i) regulacja, smarowanie zawiasów oraz innych elementów ruchomych.

8.3.4. Każdy z przeglądów okresowych przeprowadzany przez firmę serwisową powinien być dokumentowany protokołem, w którym określony zostanie zakres kontroli. Zakres przeprowadzonej kontroli powinien być realizowany w oparciu o niniejszy standard lub szczegółowe wymagania Producenta, który posiada certyfikację PZU LAB.

8.3.5. Użytkownik lub firma serwisowa (w przypadku podpisanej wieloletniej umowy o współpracy) powinien prowadzić rejestr okresowych kontroli, ich zakresu i terminu przeprowadzania.

8.3.6. Do bieżącej konserwacji wykonywanej przez użytkownika należy przede wszystkim:

- a) czyszczenie powierzchni lakierowanej oraz bieżące uzupełnianie jej ubytków,
- b) czyszczenie powierzchni ze stali nierdzewnej przeznaczonymi do tego środkami,
- c) kontrola i ewentualna regulacja mocowania zamków oraz okuć,
- d) kontrola pełnego zamknięcia drzwi przeciwpożarowych.

8.3.7. Wszelkie prace konserwacyjne wykonywane przez użytkownika realizowane być mogą wyłącznie na podstawie otrzymanych instrukcji obsługi, dokumentacji techniczno – ruchowej (DTR) oraz innej dokumentacji uzyskanej przy odbiorze drzwi przeciwpożarowych.

8.3.8. Użytkownik budynku, u którego zainstalowane zostały certyfikowane drzwi przeciwpożarowe, zobowiązany jest do przechowywania protokołów z badań okresowych.



9. WYMAGANIA OPERACYJNE

Niniejszy Program Certyfikacji jest gwarantem tego, że cały proces od momentu zaprojektowania drzwi przeciwpożarowych, poprzez ich produkcję, dostawę, montaż i późniejsze przeprowadzanie serwisów gwarancyjnych i pogwarancyjnych oraz eksploatację, realizowany jest w sposób umożliwiający utrzymanie funkcji prewencji szkód majątkowych drzwi przeciwpożarowych.

9.1. PROGRAM KONTROLI JAKOŚCI

9.1.1. Producent, Integrator lub Dystrybutor wnoszący o certyfikację powinien przedstawić program zapewnienia jakości określający realizowane działania, w co najmniej następujących obszarach:

- istnienie zakładowych wytycznych zapewniania jakości,
- zapewnienie jakości dostaw,
- kontrola jakości wyrobów gotowych i realizowane dla nich badania,
- kalibracja urządzeń,
- rejestracja dokumentacji rysunkowej produktów,
- oznakowanie, pakowanie i spedycja oraz
- procedury postępowania z materiałami nie spełniającymi wymagań, w tym utylizacja.

9.1.2. Wymaga się posiadania funkcjonującego zestawu procedur kontroli jakości. Wdrożone procedury powinny wymagać prowadzenie bieżącej dokumentacji w zakresie umożliwiającym wykazanie osiągnięcia wymaganej jakości oraz weryfikację realizacji systemu zarządzania jakością.

9.1.3. W celu zapewnienia identyfikowalności materiałów i wyrobów producent zobowiązany jest prowadzić rejestr wszystkich przeprowadzonych badań zapewnienia jakości w okresie przynajmniej dwóch lat od daty produkcji.

9.1.4. Producent lub Integrator powinien ustanowić system kontroli konfiguracji produktu, który pozwoli uniknąć nieautoryzowanych zmian w wyrobie. Zmiany w konfiguracji wyrobu, muszą zostać zgłoszone i zatwierdzone przez PZU LAB SA przed wdrożeniem do produkcji.

9.1.5. Producent lub Integrator wyznaczy odpowiednią osobę lub grupę osób, która będzie odpowiedzialna za rejestrację rysunków oraz nanoszonych zmian. Producent lub



Integrator powinien powiadomić PZU LAB SA o zmianach w produkcie lub o osobach odpowiedzialnych za przestrzeganie zaleceń PZU LAB SA.

9.1.6. Należy przechowywać zapisy wszystkich poprawek do wszystkich produktów zatwierdzonych przez PZU LAB SA.